

PPS P745				
耐磨聚苯硫醚				
	特点	高耐热性、高耐摩擦性、高阻燃性及优异的加工成型性		
	用途	电子电器、家电和汽车等行业中制作耐磨零件		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	140	MPa	ISO 527-1/-2	
断裂伸长率	2	%	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	210	MPa	ISO 178	
弯曲模量	10,000	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度	9	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (1.80MPa)	260	°C	ISO 75-1/-2	
其他				
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093	
比重	1.67	g/cm ³	ISO 1183	
阻燃性	V-0	Class	UL-94	
摩擦系数	0.2	VS.钢	-	
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.8	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度	120-140 °C		
	时间	4-6h		
模具温度	130-150 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C	290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。