

PA6 G30TVE				
增强阻燃 PA6				
	特点	高强度, 高尺寸精度, 0.8mm UL94-V0 级阻燃		
	用途	新能源汽车电池支架, 汽车电机外壳等		
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准	
力学性能				
拉伸屈服强度	155	MPa	ISO 527-1/-2	
弯曲强度	230	MPa	ISO 178	
弯曲模量	9,200	MPa	ISO 178	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
热性能				
热变形温度 (1.8MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2	
其他				
阻燃性能	V0 (0.8mm)	Class	UL94	
体积电阻率	1E14	Ohms·cm	IEC 60093	
密度	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
成型收缩率 (水平)	0.4	%	ISO 294-4	
成型收缩性 (垂直)	0.6	%	ISO 294-4	
注塑工艺				
预干燥	温度	110-130 °C		
	时间	4-6h		
模具温度	40-80 °C			
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段
	220-240 °C	230-250 °C	220-240 °C	200-220 °C

注: 典型值是指实验室平均数据, 仅用于使用时的参考, 不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考, 可根据不同机型, 不同模具及产品要求做适当调整。