

| FRPCM13 | | | | |
|---|------------|---------------------------|--------------|------------|
| 高反射聚碳酸酯 | | | | |
|  | 特点 | 优异的反射性能，无需喷涂底漆和镀铝，高韧性 | | |
| | 用途 | LED 反射碗，汽车 LED 尾灯装饰框及反光碗等 | | |
| 性能 (23°C) | 典型值 | 单位 | 测试标准 | |
| 力学性能 | | | | |
| 拉伸屈服强度 | 55 | MPa | ISO 527-1/-2 | |
| 断裂伸长率 | 50 | % | ISO 527-1/-2 | |
| 弯曲强度 | 90 | MPa | ISO 178 | |
| 弯曲模量 | 2,300 | MPa | ISO 178 | |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 20 | kJ/m ² | ISO 180/1A | |
| 热性能 | | | | |
| 热变形温度 (1.8MPa) | 118 | °C | ISO 75-1/-2 | |
| 其他 | | | | |
| 体积电阻率 | 1E14 | Ohms·cm | IEC 60093 | |
| 比重 | 1.27 | g/cm ³ | ISO 1183 | |
| 阻燃性 | V-0 | Class | UL94 | |
| 反射率 | 93 | % | ASTM E1104 | |
| 成型收缩率 (水平) | 0.4 | % | ISO 294-4 | |
| 成型收缩性 (垂直) | 0.6 | % | ISO 294-4 | |
| 注塑工艺 | | | | |
| 预干燥 | 温度 | | 120-140 °C | |
| | 时间 | | 4-6h | |
| 模具温度 | 30-80 °C | | | |
| 料筒温度 | 喷嘴 | 前段 | 中段 | 末段 |
| | 260-280 °C | 270-290 °C | 260-280 °C | 240-260 °C |

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。