

PPS P140			
玻纤增强聚苯硫醚			
	特点	耐高温、阻燃、良流动和高强度	
	用途	水泵叶轮、水泵阀门、绝缘垫圈、轴承等	
性能 (23°C)	典型值	单位	测试标准
力学性能			
拉伸屈服强度	190	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲强度	290	MPa	ISO 178
弯曲模量	13,000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	9	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能			
热变形温度 (1.80MPa)	260	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
体积电阻率	1E14	Ohms·m	IEC 60093
电气强度	25	KV/mm	IEC60243-1
介电常数	4.0	23°C、1MHz	IEC 60250
介电损耗角	0.002	23°C、1MHz	IEC 60250
其他			
吸水率	0.02	%	ISO 62
比重	1.66	g/cm ³	ISO 1183
阻燃性	V-0	Class	UL-94
成型收缩率 (水平)	0.2	%	ISO 294-4
成型收缩性 (垂直)	0.8	%	ISO 294-4
注塑工艺			
预干燥	温度	120-140 °C	
	时间	4-6h	
模具温度	130-150 °C		
料筒温度	喷嘴	前段	中段
	300-310 °C	300-310 °C	290-310 °C
			末段
			290-300 °C

注：典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

注塑工艺仅供注塑机参考，可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。